



Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «ГАРО»
Юридический адрес: 121471, г.Москва, 3-й Дорогобужский пер., д. 6, стр. 2
Факт. Адрес: 121471, г.Москва, 3-й Дорогобужский пер., д. 6, стр. 2
Тел: (495) 258-81-22; факс: (495) 440-69-94 e-mail: zakaz@garo.cc
ИНН 7731451153 КПП 773101001 ОГРН 1137746585900 ОКПО 17831415, ОКАТО 45268569000
Банковские реквизиты : р/с 40702810138260020184 в Сбербанке России (ПАО) г. Москва, БИК 044525225
К/с 30101810400000000225

Monty 3300-24 SmartSpeed_RUS™ от HOFMANN

Ответы на возражения клиентов.

Появление этой статьи назревало достаточно давно, с тех пор как компания Hofmann протестировала ресурсными испытаниями и внедрила инновационную технологию привода монтажного стола SmartSpeed™ в линейку своих шиномонтажных станков. Это произошло еще в 2015 году. В настоящее время, как показала практика, некоторая часть потребителей отказывается от приобретения новых станков Hofmann на 220 вольт в пользу станков с традиционным двух или односкоростным приводом с мотором на 380 вольт. На наш взгляд это связано с недостаточной информированностью, а также вносимой некоторыми персоналиями смуты. Об этом нужно говорить. Выбор вполне может быть обусловлен привычкой или предпочтениями мастера-оператора, но мы всё же хотели бы внести разъяснения.

smartSpeed™

▪ Safe, Fast, Easy to Use !

Hofmann tire changers with smartSpeed constantly monitor rotational torque. Speed is automatically reduced when the tire is under extreme stress to prevent bead damage then returns to the maximum, up to 18RPM.

You never have to fear the danger zone ! НЕ БЕСПОКОЙТЕСЬ ОПАСНАЯ ЗОНА!

Опасная зона находится там, где усилие, прикладываемое к покрышке, вызывает максимальное напряжение во время демонтажа. Опытный оператор знает о необходимости уменьшения скорости в опасной зоне, чтобы избежать повреждения покрышки. Smart Speed думает за Вас!



Snap-on

В чём же заключается суть технологии? Smartspeed – технология инверторного привода монтажного стола с применением мотор-инвертора на 220 вольт, позволяет в автоматическом режиме снижать, или вовсе останавливать вращение монтажного стола по достижению критического момента противодействия колеса при монтаже верхнего борта шины. Другими словами стенд предохраняет оператора от ошибки при монтаже, если главный принцип технологии монтажа не соблюдается, а именно верхний борт шины не находится в монтажном ручье диска в процессе монтажа. В то же время при соблюдении технологии стенд позволяет работать на максимальной скорости, с максимальной производительностью. Для облегчения восприятия сказанного прокомментируем корпоративное видео Hofmann представленное ниже <https://www.youtube.com/watch?v=55ta2WCDOwA>

1. Обратите внимание на положение верхнего борта шины, при тесте с 7 по 13 секунду. Оно некорректно. Борт не находится в монтажном ручье диска, поэтому шина при монтаже создаёт высокое сопротивление вращению (противодействие), велик риск её повреждения, соответственно в этот момент стенд замедляется, предотвращая повреждение, и давая понять оператору, что он производит действия неправильно.



2. Далее с 20 секунды показано правильное положение верхнего борта шины, он утоплен прижимом "третьей руки" в монтажный ручей, в процессе монтажа нет превышения порога сопротивления и стенд на максимальной скорости производит монтаж шины.



Мы лично симитировали действия, описанные выше, в учебно-демонстрационном центре Группы Компаний ГАРО на колесе размерностью покрышки **265/45 R20 Run Flat**. Мы убеждены, что сущность нововведения не в том, что оно позволяет быстрее работать, а в том что оно позволяет работать безопаснее, с минимизацией риска повредить шину и колёсный диск, нанести невидимые внутренние разрывы корда шины. К слову о внутренних невидимых повреждениях шины. Их не видно, но именно из-за них произошёл разрыв шины в процессе испытаний автомобиля на специальном полигоне, когда погиб водитель- испытатель компании BMW. Эта причина была установлена проведёнными экспертизами впоследствии.

Разобравшись с составом технологии, можно смело развеять миф, который мы слышали от клиентов, о том что станды Smartspeed на 220 вольт «не тянут», «слабее» чем предыдущее поколение. Нет, они не слабее, они работают за Вас, уберегая от несоблюдения технологии проведения работ и сберегая Ваш кошелёк и Ваших клиентов.

Что мы имеем в сухом остатке?

Мы убеждены, что такой авторитетный производитель как Hofmann не заинтересован, и не стал бы ухудшать свои шиномонтажные станки. И полностью поддерживаем внедрение инновационной технологии SmartSpeed.

Маркетинговые проiski конкурентов и недоброжелателей, выражающиеся в возражении: «Станки с приводом стола на 220 Вольт **«слабее» или «не тянут»** не имеют под собой достаточных подтверждений.

На вторую чашу весов мы кладем **наш ответ – НЕТ, тянут**. А также следующие обоснования данного убеждения:

1. Производитель Hofmann не заинтересован в ухудшении потребительских свойств своих традиционных шиномонтажных станков. Являясь лидером рынка в этом сегменте, он попросту не допустит потери имиджа.
2. Инновационная технология SmartSpeed с мотор-инвертором запатентована. И ближайшие 20 лет другие производители не могут ей пользоваться, и внедрять в свою продукцию. Вот откуда

распространение домыслов.

3. Сборочный завод Hofmann в городе Correggio (Корреджио) Италия имеет лабораторию, в которой проходят ускоренные ресурсные испытания. Мы видели это своими глазами, как техника работает на отказ в данной лаборатории. Все нагрузки бесконечно повторяются, и имитируются сервоприводами в автоматическом режиме без участия человека. Через этот «убойный отдел» проходят все без исключения инновации перед внедрением в серийное производство. Технология SmartSpeed – не исключение.

4. «Smart» в переводе на русский означает «умный». Система SmartSpeed думает за оператора, и страхует его от некорректных действий. Минимизирует риск повреждений шины. Она помогает, а не мешает. Остановка вращения происходит тогда, когда критический для шины момент достигнут. Не ранее.

5. Станки на 220 Вольт с технологией SmartSpeed не стали менее надежными по сравнению со станками на 380 Вольт. Даже наоборот! Никакой дополнительной электроники не появилось, зато избавились от электрического контактного коммутатора внутри станка, который имел свойство выгорать, когда оператор или собственник не следил за состоянием клемм и их надежной затяжкой.

6. Мотор на 220 Вольт «слабее» по сравнению с мотором на 380 Вольт. Но это не просто 220 Вольт – это мотор-инвертор, позволяющий безопасно работать на максимальной скорости, а значит, с максимальной производительностью.

7. Новая технология еще не обкатана, не показала свою надежность. Нет. Технология внедрена с 2015

года. А перед этим протестирована (см. пункт 3). Весь мир уже давно работает на новых станках. А в России что – самые большие и самые низкопрофильные колеса?

8. Не достаточно этих доводов – просто проверьте. Мы это сделали. Но убедитесь, что Вы или оператор делаете все правильно в плане соблюдения технологии монтажа шины на диск!